

MELKIB CUT PRO

OLEJ DO WIERCENIA I GWINTOWANIA/OBRÓBKİ SKRAWANIEM

LP PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI OLEJU

- | | |
|---|---|
| 1 | wolny od chloru |
| 2 | dodatki uszlachetniające siarkowe i cynkowe |
| 3 | dodatek przeciwdziałający tworzeniu się mgły olejowej |
| 4 | niemieszalny z wodą |
| 5 | baza: oleje mineralne ubogie w związki aromatyczne, o ograniczonej tendencji do tworzenia mgły olejowej |
| 6 | zawiera naturalne i syntetyczne substancje smarne |

MB-0346



OPIS

MELKIB CUT PRO to niemieszalny z wodą, wysoko wydajny olej do obróbki skrawaniem o niskiej lepkości. Produkt opracowany do wymagających operacji obróbkowych, w których liczy się ochrona narzędzia i jakość powierzchni. Formuła oparta na olejach mineralnych o ograniczonej tendencji do tworzenia mgły olejowej, z dodatkami uszlachetniającymi (w tym siarkowymi i cynkowymi). Wolny od chloru.

ZASTOSOWANIE / ZAKRES UŻYTKOWANIA

MELKIB CUT PRO przeznaczony jest do wymagających operacji obróbki skrawaniem, w szczególności: wiercenia, gwintowania, frezowania, toczenia oraz wiercenia głębokich otworów. Produkt może być stosowany do obróbki: stali automatowych, stali do nawęglania, stali do ulepszenia cieplnego, wysokostopowych stali nierdzewnych i kwasoodpornych, metali kolorowych i lekkich oraz stopów tytanu. W wielu zastosowaniach skutecznie zastępuje oleje chlorowe, zapewniając jednocześnie wysoką ochronę narzędzi i bardzo dobrą jakość powierzchni.

DANE TECHNICZNE

LP	PARAMETR	WARTOŚĆ	NORMA
1	kolor	1,5	DIN ISO 2049
2	Gęstość w 15°C	870 kg/m ³	DIN 51 757
3	Lepkość kinematyczna w 40°C	15 mm ² /s	DIN 51 562
4	Temperatura zapłonu	> 180°C	DIN ISO 2592

PRODUCENT:

Melkib Klus Raczek Sp. K.
NIP: 548 212 91 59



Stawowa 91, 43-400 Cieszyn



+48 509 336 666



spredaz@melkib.com



www.melkib.com

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

TDS

DANE TECHNICZNE

LP	PARAMETR	WARTOŚĆ	NORMA
1	Typ produktu	Olej do obróbki skrawaniem	-
2	Mieszalność z wodą	Niemieszalny	-
3	Baza	Oleje mineralne niskoaromatyczne	-
4	Dodatki uszlachetniające	Siarkowe i cynkowe	-
5	Zawartość chloru	Brak (olej bezchlorowy)	-
6	Lepkość kinematyczna (40 °C)	15 mm ² /s	DIN 51 562
7	Gęstość (15 °C)	870 kg/m ³	DIN 51 757
8	Temperatura zapłonu	> 180 °C	DIN ISO 2592
9	Kolor	1,5	DIN ISO 2049
10	Emisja mgły olejowej	Obniżona (dodatki antymgłowe)	-

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przed rozpoczęciem obróbki zaleca się zapewnić typowe warunki pracy dla olejów obróbkowych: stabilne podawanie produktu do strefy skrawania, utrzymanie czystości w strefie roboczej oraz ograniczanie zanieczyszczeń wpływających na jakość powierzchni (np. pyły, pozostałości niepożądanych mediów technologicznych).

W przypadku przejścia z innych mediów obróbkowych (np. olejów chlorowanych) zaleca się ocenę procesu w warunkach zakładowych na typowych detalach i parametrach.

APLIKACJA

Produkt przeznaczony jest do stosowania jako olej niemieszalny z wodą w procesach obróbki skrawaniem. Sposób podawania należy dobrać do technologii i stanowiska (np. doprowadzenie do strefy skrawania narzędzia/obrabianego detalu), tak aby zapewnić skuteczne smarowanie i ochronę narzędzia.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu. Zaleca się magazynowanie w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Produkt do zastosowań przemysłowych. Stosować zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi w zakładzie oraz informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki (SDS) dla tego produktu.

UWAGI PRAWNE

Informacje zawarte w niniejszej karcie odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy i mają charakter informacyjny. Nie zwalniają użytkownika z kontroli przeprowadzanych we własnym zakresie oraz z obowiązku przestrzegania przepisów i zasad dotyczących stosowania oraz obchodzenia się z produktem.

PRODUCENT:

Melkib Klus Raczek Sp. K.
NIP: 548 212 91 59



Stawowa 91, 43-400 Cieszyn



+48 509 336 666



sprzedaz@melkib.com



www.melkib.com