

Pasta do gwintowania

INFORMACJA O PRODUKCIE

Pasta do gwintowania bazuje na olejach parafinowych i specjalnych dodatkach poprawiających właściwości smarne oraz adhezję do narzędzi.

Zakres temperatur pracy: -20÷40°C

ZASTOSOWANIE

Pasta do gwintowania przeznaczona jest do smarowania narzędzi podczas procesów ręcznego i maszynowego gwintowania oraz do wiercenia metali. Pasta może być stosowana do gwintowania stali konstrukcyjnych typu Weldox.

Produkt posiada doskonałe właściwości zwilżające oraz smarne dzięki czemu pozwala na zmniejszenie zużycia gwintowników, narzynek i wiertel. Chroni przed korozją obrabiane metale.

ZALETY

- ✓ bardzo dobre własności smarne
- ✓ eliminuje piski podczas gwintowania i wiercenia
- ✓ adhezja do powierzchni metali
- ✓ zmniejsza zużycie narzędzi

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Pasta do gwintowania*
1	Wygląd	jednorodna pasta
2	Barwa	brązowy
3	Penetracja bez ugniataniu w temperaturze 25 °C	352
4	Temperatura kroplenia, °C	41
5	Korozja Cu/24h/100°C	wytrzymuje
6	Obciążenie zespawania, kG	800

*wartości typowe

MAGAZYNOWANIE

Pastę do gwintowania należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci, promieni słonecznych (UV) i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania: +5÷35°C. Dopuszcza się okres przechowywania do 3 lat.

KONTAKT

Naftochem Sp. z o. o.

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: naftochem.pl

