

MELKIB MMA POWER 3

DWUSKŁADNIKOWY KLEJ METAKRYLANOWY 1:1 DO POŁĄCZEŃ KONSTRUKCYJNYCH

LP PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI

- | | |
|----|---|
| 1 | Kolor: klej biały / aktywator beżowy |
| 2 | Baza chemiczna: klej metakrylanowy |
| 3 | Proporcja mieszania A:B: 1:1 |
| 4 | Lepkość kleju: 50 000-70 000 mPa·s |
| 5 | Lepkość aktywatora: 30 000-50 000 mPa·s |
| 6 | Czas obróbki: 3-5 min |
| 7 | Czas utwardzania: 12-15 min |
| 8 | Wytrzymałość końcowa: po 24 h |
| 9 | Zdolność wypełniania szczelin: 1-5 mm |
| 10 | Odporność termiczna: od -40°C do +100°C |
| 11 | Wydłużenie przy zerwaniu: 25-30% |
| 12 | Temperatura zapłonu: +10°C |

OPIS

MELKIB MMA POWER 3 to dwuskładnikowy klej metakrylanowy o proporcji mieszania 1:1, przeznaczony do wykonywania bardzo wytrzymałych połączeń konstrukcyjnych.

Produkt nadaje się do klejenia wielu metali, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych. Dzięki szerokiemu zakresowi przyczepności może być stosowany bez konieczności użycia primera do wstępnej obróbki powierzchni.

Po zakończeniu reakcji klej zapewnia bardzo dobrą odporność na uderzenia, odrywanie, ściskanie oraz zmęczenie materiałowe. Wariant POWER 3 jest przeznaczony do aplikacji, w których potrzebny jest krótki czas obróbki i szybkie ustalenie połączenia. Sprawdza się przy elementach, które można szybko pozycjonować i stabilizować.

PRODUCENT:

Melkib Klus Raczek Sp. K.
NIP: 548 212 91 59



Stawowa 91, 43-400 Cieszyn



+48 509 336 666



spredaz@melkib.com



www.melkib.com



MELKIB MMA POWER 3

ROZMIARY OPAKOWAŃ

MELKIB MMA POWER 3 jest dostępny w ofercie Melkib w dwóch wariantach handlowych:

25 ml / 25 g strzykawka dwuskładnikowa

Kod produktu: MMA MP3 25ML

EAN: 5907090041171

400 ml kartusz dwuskładnikowy

Kod produktu: MMA MP3 400ML

EAN: 5907090040143

Do aplikacji wariantu 400 ml wymagany jest odpowiedni pistolet dozujący do kartuszy dwuskładnikowych 1:1.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

TDS

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

PODŁOŻE	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE PRZY ZERWANIU
TWS / GFRP	8-9 N/mm ²
PVC	22-23 N/mm ²
ABS	13-14 N/mm ²
Stal walcowana na zimno	21 N/mm ²
Aluminium	17-22 N/mm ²
Stal nierdzewna	21-25 N/mm ²
Akrylan	23 N/mm ²

SPOSÓB UŻYCIA

Optymalna temperatura aplikacji wynosi od +18°C do +25°C. Wyższa lub niższa temperatura wpływa na czas aplikacji.

Przed użyciem należy sprawdzić, czy opakowanie jest prawidłowo przygotowane do aplikacji. W przypadku wariantu 400 ml należy upewnić się, że kartusz jest prawidłowo osadzony w pistolecie dozującym, a dysza mieszająca jest prawidłowo założona na kartusz.

Przed właściwym nałożeniem kleju należy wycisnąć początkową porcję produktu, aby zapewnić całkowite wymieszanie obu składników. Powierzchnie przeznaczone do klejenia muszą być oczyszczone z olejów, kurzu, farb, warstw utlenionych oraz innych zanieczyszczeń.

Elementy należy połączyć w czasie obróbki kleju. Do momentu pełnego utwardzenia połączenia nie należy poddawać silnym obciążeniom mechanicznym.

Nadmiar kleju najlepiej usunąć przed utwardzeniem.

ZAKRES PRZYCZEPNOŚCI

METALE	TWORZYWA SZTUCZNE	KOMPOZYTY
Aluminium	Akrylany	Ester winylowy
Stal nierdzewna	Styren	Włókno węglowe
Stal konstrukcyjna	ABS	Poliester modyfikowany DCPD
Metale malowane proszkowo	PVC / CPVC	Uretany
Metale ocynkowane	Poliamid / nylon	GRP / FRP

MELKIB MMA POWER 3 nie jest zalecany do klejenia PE, PP, PTFE oraz poliacetalu. Przy materiałach trudnych do klejenia zaleca się wykonanie próby na rzeczywistych elementach.

PRODUCENT:

Melkib Klus Raczek Sp. K.
NIP: 548 212 91 59



Stawowa 91, 43-400 Cieszyn



+48 509 336 666



sprzedaz@melkib.com



www.melkib.com

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać optymalne właściwości klejenia, konieczne jest oczyszczenie powierzchni. Sposób przygotowania należy dobrać do rodzaju klejonych materiałów i stanu powierzchni.

METALE

Usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni za pomocą czystej szmatki oraz czystego acetonu lub izopropanolu.

Lekko zmatowić powierzchnię przez szlifowanie lub piaskowanie. Ponownie oczyścić powierzchnię.

TWORZYWA SZTUCZNE I MATERIAŁY KOMPOZYTOWE

Usunąć kurz i zanieczyszczenia z powierzchni za pomocą czystej szmatki oraz izopropanolu. Lekko zszorstkować powierzchnię przez szlifowanie.

Ponownie oczyścić powierzchnię.

Do obróbki wstępnej nie używać benzyny ani alkoholu niskiej jakości.

UWAGI PRAWNE

Dane zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter informacyjny i opisują typowe właściwości produktu. Parametry mogą różnić się w zależności od warunków aplikacji, przygotowania powierzchni, geometrii połączenia, warunków utwardzania oraz rodzaju klejonych materiałów.

Dla uzyskania optymalnych właściwości systemu klejącego należy stosować odpowiedni sposób dozowania oraz akcesoria aplikacyjne przeznaczone do danego wariantu opakowania.

PRZECHOWYWANIE

Temperatura przechowywania: od +2°C do +15°C. Okres przydatności do użycia: 9 miesięcy w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.

Wyższa temperatura przechowywania znacznie skraca okres przydatności do użycia i może spowodować uszkodzenie opakowania. Temperatura przechowywania nie może spaść poniżej +2°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Należy przestrzegać informacji i wskazówek zawartych w karcie charakterystyki. Produkt jest przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych i doświadczonych użytkowników.

Użytkownik jest odpowiedzialny za dobór środków ostrożności chroniących ludzi i mienie przed zagrożeniami, które mogą wystąpić podczas obchodzenia się z produktem i jego stosowania.

PRODUCENT:

Melkib Klus Raczek Sp. K.
NIP: 548 212 91 59



Stawowa 91, 43-400 Cieszyn



+48 509 336 666



spredaz@melkib.com



www.melkib.com