

2100

Tork papier toaletowy do dozownika z automatyczną zmianą rolek Universal – 2 warstwy

Dane środowiskowe

Porządek dzienny	Produkt jest wykonany z Włókna pochodzące z recyklingu Środki chemiczne Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.
Materiał	<p>Włókien pochodzących z recyklingu</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie tańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze. Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Wybielanie to często wykorzystywany proces oczyszczania włókien. Ma ono na celu uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Do wybielania odzyskanej masy celulozowej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Wyjątek stanowią serwetki Natural Napkins, które nie są wybielane.</p> <p>W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none">• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk)• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)• W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)• W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)• W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu <p>Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można</p>

jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Certyfikacja środowiskowa Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266. Ten produkt posiada certyfikat Blauer Engel o numerze certyfikatu E 29646 / G 28539.

Opakowanie Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):
Tak

Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu Data wydania: 14-12-2020
Data korekty: 27-01-2022

Produkcja Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie ORTMANN, AT i posiada certyfikaty ISO 9001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

Zniszczenie Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

Essity Poland Sp.z o., ul.
Puławska 435 A, 02-801
Warszawa, Polska