



Poprzednia nazwa: Shell Stamina RL 2

Shell Gadus S3 T100 2

Zaawansowany smar wielofunkcyjny

Shell Gadus S3 T100 to technologicznie zaawansowany smar zapewniający optymalne właściwości smarne dla łożysk przemysłowych.

Oparty na bazie mineralnej oraz specjalnym dimocznikowym zagęszczaczem dzięki czemu charakteryzuje się wysoką odpornością na ścinanie w wysokich temperaturach. Shell Gadus S3 T100 w wysokich temperaturach przewyższa w działaniu proponowane na rynku syntetyczne smary typu (PAO) na bazie zagęszczacza litowo-kompleksowego.

- Zaawansowana ochrona
- Wysokotemperaturowy
- Polimocznikowy

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Doskonałe właściwości w podwyższonych temperaturach**

- **Doskonała ochrona przeciwzużyciowa**

- **Doskonała stabilność mechaniczna w wysokich temperaturach**

- **Doskonała odporność na utlenianie**

- **Dobra ochrona przed efektem Brinella**

- **Mała separacja oleju**

- **Doskonałe zabezpieczenia przed korozją**

Zapewnia zabezpieczenie elementów przed korozją.

- **Wszechstronny**

- **Duża odporność na wymywanie wodą**

zapobiega zmniejszeniu ochrony.

- **Wolny od ołowiu i azotanów (III)**

Bezpieczne stosowanie.

- **Doskonałe parametry wysokotemperaturowe**

Dimocznikowy zagęszczacz zastosowany w smarze Shell Gadus S3 T100 ma wysoką temperaturę topnienia.

Możliwość użytkowania smaru jest ograniczona tylko właściwościami zastosowanej bazy olejowej i dodatków.

- **Ochrona przeciwkorozyjna**

Podczas pracy łożyska większość smarów wysokiej jakości utrzymuje wystarczający film smarowy, nawet gdy smar jest zanieczyszczony wodą. Jednakże kiedy łożysko pozostaje w spoczynku może wystąpić korozja powodując pitting, który może mieć destrukcyjne działanie. Shell Gadus S3 T100 zawiera inhibitory korozji, które pomagają zabezpieczyć powierzchnie, nawet w obecności wody.

Właściwości smarne Shell Gadus S3 T100 pozostają niezmienione nawet w obecności małych ilości słonej wody.

- **Zdolność przenoszenia obciążeń**

Mimo że smar Shell Gadus S3 T100 nie jest przeznaczony do użycia w bardzo obciążonych układach był z powodzeniem stosowany w obciążonych, wolnoobrotowych, dużych łożyskach przemysłowych, takich jak można znaleźć w instalacjach do ciągłego odlewania.

- **Okresy przesmarowań**

Okres użytkowania może się znacząco różnić w różnych układach, nawet w łożyskach pracujących w nominalnie identycznych warunkach. Różnice wynikają z różnego przepływu powietrza, poziomu zanieczyszczeń czy wilgoci. Mogą one mieć duży wpływ na parametry takie jak obciążenie, prędkość czy temperatura. Użycie smaru Shell Gadus S3 T100 zwykle umożliwia wydłużenie okresów między przesmarowaniami.

- **Odporność na utlenianie**

Shell Gadus S3 T100 zawiera inhibitory utleniania, które zapewniają najlepszą ochronę podczas pracy w wysokich temperaturach zapobiegając tworzeniu się osadów. W przeciwieństwie dla zagęszczaczy na bazie mydeł, zagęstnik dimocznikowy nie katalizuje procesu utleniania smaru. Dzieje się tak dzięki naturalnym właściwościom przeciwutleniającym zagęszczacza dimocznikowego. Zapewnia to dłuższy okres używania smaru w wyższych temperaturach.

Olej bazowy zastosowany jest najwyższej jakości olejem mineralnym o wysokim wskaźniku lepkości, doskonałej odporności na utlenianie i małej odparowalności.

Główne zastosowania



Smar Shell Gadus S3 T100 jest szczególnie rekomendowany do zastosowania w wysokich temperaturach (160°C) w lekko obciążonych łożyskach przemysłowych. Jest on zalecany, gdy wymagane są długie okresy eksploatacji oraz wydłużone okresy między przesmarowaniami.

• Odporność na wmywanie wodą

Shell Gadus S3 T100 wykazuje bardzo dużą odporność na wmywanie wodą w wyniku zanurzenia lub natrysku.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

• Uszczelnianie

Właściwości reologiczne smaru Shell Gadus S3 T100 powodują, że przy niskich prędkościach ścinania i podczas ogrzewania zwiększa on konsystencję. W efekcie w łożysk pracujących w wysokich temperaturach, smar pozostaje na miejscu, zapewniając dobre uszczelnienie i ciągłe smarowanie, nawet w przypadku występowania drgań.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 T100 2	
Konsystencja NLGI		2	
Kolor		jasny brąz	
Typ zagęszczacza		dimocznik	
Typ oleju bazowego		mineralny	
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	IP 71 / ASTM D445	100
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	IP 71 / ASTM D445	11
Penetracja (stożek) @25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia	°C	IP 396	250
Pompowność na długie dystanse			odpowiednia

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S3 T100 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com/>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- **Zakres temperatur pracy**

-30°C to +160°C

Smar Shell Gadus S3 T100 może w pewnych okolicznościach być z powodzeniem stosowany w temperaturach do 180°C, ale tylko gdy okresy między przesmarowaniami są odpowiednio dobrane i kontrolowane.

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.