

## Emulkol PS

### INFORMACJA O PRODUKCIE

**Emulkol PS** jest półsyntetycznym koncentratem chłodziwa doskonale emulgującym z wodą. Synergizm działania zastosowanych wysokiej jakości specjalnych dodatków funkcyjnych zapewnia ochronę antykorozyjną, niespotykane właściwości smarne i odporność na degradację biologiczną.

**Emulkol PS** tworzy z wodą drobnodispersyjne emulsje tzw. mikroemulsje, które charakteryzują się dużą trwałością w czasie eksploatacji i doskonałymi własnościami chłodzącymi przy wysokim poziomie smarności.

Współczynnik refraktometryczny wynosi **1,2**.

**Zakres temperatur pracy:** +5 ÷ 50 °C

**Normy, aprobaty:** ISO 6743/7 L-MAF

### ZASTOSOWANIE

**Emulkol PS** jest chłodziwem powszechnego stosowania do obróbki skrawaniem oraz profilowania metali. Emulsje sporządzone z koncentratu Emulkol PS doskonale sprawdzają się jako ciecze obróbkowe w procesie kształtowania profili stalowych.

W zależności od rodzaju obróbki najczęściej stosuje się emulsje o następujących stężeniach:

toczenie zgrubne	toczenie gładkościowe	szlifowanie	wiercenie	gwintowanie	wytlaczanie	profilowanie
3 ÷ 5	5 ÷ 8	3 ÷ 5	5 ÷ 8	5 ÷ 8	8 ÷ 20	4 ÷ 10

### OBRABIANE MATERIAŁY

stal	stal nierdzewna	żeliwo	mosiądz	miedź	aluminium
+++	+++	++	+	+	++

## ZALETY

- ✓ doskonała odporność biologiczna
- ✓ brak skłonności do wytwarzania piany
- ✓ ochrona antykorozyjna od 3%
- ✓ doskonałe właściwości smarne

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Emulkol PS *
1	Wygląd, barwa	klarowana ciecz barwy żółtej
2	Lepkość kinematyczna w 40°C, mm <sup>2</sup> /s	< 200
<b>Własności 3% emulsji EMulkol PS na wodzie o twardości 15°N</b>		
1	Wygląd	opalizująca ciecz
2	Stabilność emulsji	wytrzymuje
3	pH	9,4
4	Własności przeciwkorozyjne metodą Forda	F0
5	Własności przeciwkorozyjne metodą Herberta	H0
6	Obciążenie zespawania, kG	160

\*wartości typowe

## MAGAZYNOWANIE

**Emulkol PS** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Graniczne temperatury przechowywania wynoszą od -15°C do +40°C, a okres magazynowania nie powinien przekraczać 1 roku. Zaleca się magazynować produkt w temperaturach powyżej 0 °C.

## KONTAKT

**Naftochem Sp. z o. o.**

**Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne**

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: [sprzedaz@naftochem.pl](mailto:sprzedaz@naftochem.pl)

www: [naftochem.pl](http://naftochem.pl)

