

Pasta TermoPrzewodząca eXtreme

Zaawansowane rozwiązanie, które optymalizuje wydajność systemów chłodzenia dzięki wyjątkowej przewodności cieplnej przekraczającej 6 W/mK. Wykorzystując nanomateriały, pasta efektywnie odprowadza ciepło z procesorów, GPU i innych komponentów generujących wysokie temperatury. Jej dielektryczne właściwości zapewniają dodatkową ochronę przed elektrycznymi zagrożeniami, czyniąc ją idealnym wyborem zarówno dla profesjonalistów, jak i entuzjastów technologii.

Cechy produktu:

- ✓ przewodność cieplna 6 W/mK,
- ✓ wysoka odporność na temperatury,
- ✓ doskonałe właściwości dielektryczne,
- ✓ wszechstronność zastosowań,
- ✓ łatwa aplikacja,
- ✓ zgodność z dyrektywą RoHS.

Zastosowanie:

- ✓ systemy chłodzenia komputerów i urządzeń przemysłowych,
- ✓ kolektory słoneczne próżniowe,
- ✓ diody LED,
- ✓ komponenty wymagające wysokiej odporności na temperatury.



Właściwości fizykochemiczne

Wygląd	Szara pasta
Gęstość w 20°C	2,38 g/cm ³
Przewodność termiczna	6 W/mK
Zakres temperatury pracy	-50°C do 250°C
Chwilowa odporność temp.	-40°C do 340°C
Impedancja termiczna	<0,004°C in ² /W
Parowanie	Nie paruje
Lepkość	453000 cP (mPa·s)
Indeks tiksotropowy	380±10
Oporność właściwa skrośna (ASTM D257)	2,0*10 ⁸ p _v Ω x m 2,0*10 ¹⁰ Ω x cm
Współczynnik stratności dielektrycznej tg δ (ASTM D150)	0,32 (120 Hz) 0,14 (1 kHz) 0,037 (10 kHz) 0,009 (100 kHz)
Przenikalność dielektryczna względna ε _r (ASTM D150)	56 (120 Hz) 46 (1 kHz) 41 (10 kHz) 40 (100 kHz)
Okres przydatności	3 lata

Kompatybilność:

Pasta Extreme jest kompatybilna z szerokim zakresem materiałów, takich jak aluminium, miedź i ceramika. Jej formuła zapobiega elektrokorozi, gwarantując stabilność i bezpieczeństwo nawet w ekstremalnych warunkach pracy.

Metody aplikacji	
Maszynowa	Tak
Strzykawka	Tak
Szablon	Tak
Szpatułka	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed użyciem upewnij się, że powierzchnie są czyste i suche. Nałóż niewielką ilość pasty termoprzewodzącej na centralny punkt powierzchni komponentu. Za pomocą dołączonej szpatułki równomiernie rozprowadź pastę cienką warstwą na całej powierzchni kontaktu. Następnie zamontuj radiator, upewniając się, że jest dokładnie dociśnięty, aby zapewnić pełny kontakt i optymalny transfer ciepła.

W przypadku opakowań 100 g oraz 1 kg przed aplikacją dokładnie wymieszaj pastę, aby przywrócić jej jednolitą konsystencję. Wystarczy zamieszać produkt czystym narzędziem przez około 1-2 minuty, szczególnie docierając do dna pojemnika. Zapewni to równomierne połączenie składników i optymalną wydajność produktu.

Opakowanie	
Strzykawka	1 g (ART.AGT-162) - 5 szt.* 3 g (ART.AGT-108) - 5 szt.*
Plastikowe pudełko	100 g (ART.AGT-247) - 1 szt.* 1 kg (ART.AGT-150) - 1 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Przechowywać w dobrze wentylowanym, chłodnym, suchym miejscu. Pojemniki, gdy nie są używane, przechowywać szczelnie zamknięte. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

