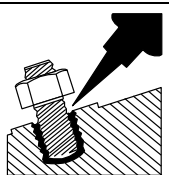


Arkusze Danych Technicznych Loxéal 55-03

(wersja polska wrzesień 2014)



OPIS PRODUKTU:

LOXEAL 55-03 jest jednoskładnikowym anaerobowym środkiem do zabezpieczania gwintów średniej wielkości przed samoczynnym luzowaniem się, odkręcaniem, przeciekami i korozją. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami (w gwincie). Klej jest szczególnie przydatny na powierzchniach mniej aktywnych np. stal nierdzewna, powierzchnie chromowane oraz dopuszczalne jest stosowanie kleju na powierzchni lekko zaolejone (nowość w klejach anaerobowych). Produkt posiada sprawdzoną odporność na odkręcanie do temperatury +200°C. Loxéal 55-03 został zatwierdzony jako uszczelniacz gwintowych złączy gazowych zgodnie z europejską normą EN 751-1 (DVGW nr NG-5146AU0399 i GAZ DE FRANCE). Posiada dopuszczenie do wody pitnej (TZW - WRAS). Produkt utrzymuje własności niezmiennie w temperaturach od -55°C do +200°C, a chwilowo nawet do +250°C.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Klej tworzy elastyczną spoinę, która dostatecznie zabezpieczając gwint przed samoczynnym luzowaniem zastępuje inne, najczęściej mechaniczne metody: podkładki sprężyste, podatne i zaginane, nakrętki kontrolujące itp. Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy (patrz dalej). Znajduje szczególne zastosowanie tam, gdzie wymagany jest dość częsty montaż i demontaż połączeń gwintowych normalnymi narzędziami, gdzie jest utrudniony dostęp do gwintu, oraz tam, gdzie uniemożliwione jest dokładne odtłuszczenie powierzchni skręcanych. Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją oraz szczelność. Dodatek substancji fluorującej pozwala na stwierdzenie obecności kleju w gwincie przy użyciu lampy UV. Standardowe zabezpieczenie gwintu uzyskuje się już przy niewielkiej ilości kleju w gwincie natomiast szczelność połączenia osiągana jest przy całkowitym wypełnieniu klejem zwoju.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	anaerobowy metakrylan
Kolor:	niebieski
Fluorescencja:	tak, w świetle UV
Lepkość:	1700 - 9000 [mPa.s] przy 25°C
Gęstość:	1,07 [g/ml] przy 25°C
Temperatura zapłonu:	> +100°C
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Magazyrowanie:	do 12 m-cy w temperaturze od +8°C do +28°C w oryginalnym opakowaniu
Czas tężenia (wytrzymałość wstępna):	10 - 20 min
Wytrzymałość funkcjonalna (75%):	1 - 3 h
Wytrzymałość pełna (100%):	3 - 10 h

Aplikację kleju należy przeprowadzać wyłącznie z oryginalnego opakowania, które jest przystosowane do przechowywania i dozowania kleju. Po zastosowaniu kleju opakowanie szczelnie zamknąć.

UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma LOXEAL nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów LOXEAL przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 24h):

Maksymalna średnica gwintu/szczelina:	M36/0,25 mm
Dopuszczalne naprężenia tnące (ISO 10123):	9 - 13 N/mm ²
Moment zrywający (ISO 10964):	18 - 23 Nm
Moment całkowity (ISO 10964):	9 - 16 Nm
Zakres temperatur pracy:	-55°C do +200°C
ISO 10964 pomiary obciążeń mechanicznych: próba dla trzpienia stalowego M10x20/ jakość 8.8/ wymiary nakrętki h=0,8 d.	

OPAKOWANIA:

Butelki plastikowe 10 ml (skin), 50 ml, 250 ml.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem PULSAR dobranym odpowiednio do rodzaju powierzchni (metal, plastik, szkło). Klej można też aktywować aerozolem AKTYWATOR-11, który przyspiesza działanie kleju. Klej LOXEAL 55-03 nanosić należy na zewnętrzne zwoje gwintu w małej ilości w formie nieprzerwanej wstęgi na jeden - dwa zwoje gwintu. W przypadku gwintów nieprzelotowych klejem napelniamy otwór gwintowany do 1/3 jego głębokości. Łączone elementy skrócić, dociągnąć i pozostawić do związania kleju. Nadmiar kleju wyciekły z połączenia pozostanie zawsze lepki. Można go usunąć mechanicznie za pomocą szmatki lub ręcznika papierowego.

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt LOXEAL 55-03 zawiera metakrylan. Możliwe podrażnienie skóry przy dłuższym kontakcie. Średnie podrażnienie oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać je czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza. Więcej informacji na temat bezpieczeństwa zawiera Karta Charakterystyki produktu.

Kod produktu:

KO5503010B
EAN: 5905722110172



KO5503250
EAN: 5905722109466

KO5503050
EAN: 5905722109459



LOXEAL
ENGINEERING ADHESIVES