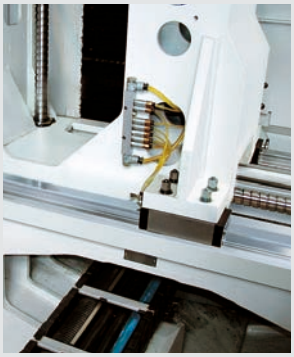


Divinol®

Oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych

Zeller+Gmelin

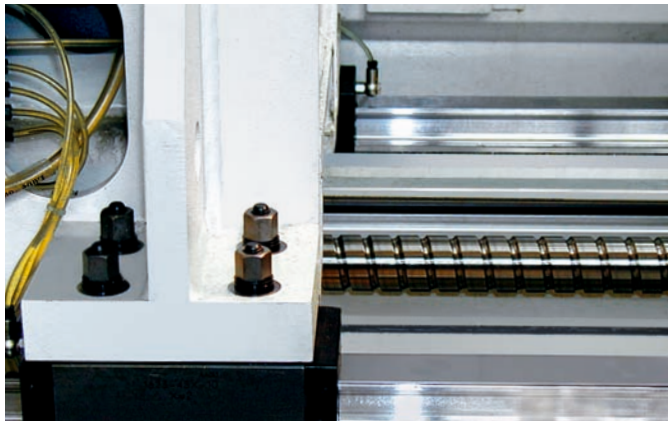
Oleje mineralne · Farby drukarskie · Chemia

Oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych

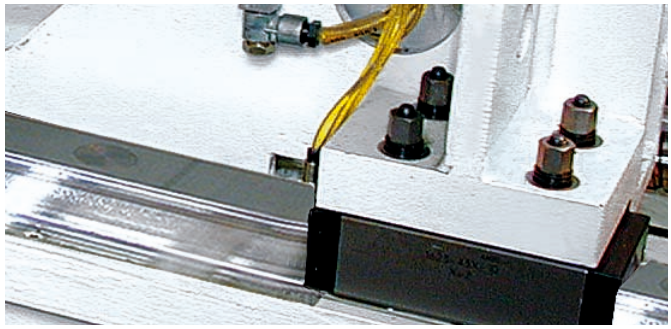
– by umożliwić wykonanie prac precyzyjnych

Oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych Divinol są zoptymalizowane szczególnie do wysokich wymagań w zakresie wydajności, precyzji i oszczędności w nowoczesnych technologiach produkcyjnych.
Konsekwentnie wysoka jakość składników smarnych zapewnia użytkownikowi maksymalną niezawodność eksploatacyjną. Oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych firmy Zeller+Gmelin stanowią znaczący wkład w bardziej wydajną i oszczędną produkcję. Te wysokiej wydajności środki smarne gwarantują najwyższą niezawodność i precyzję obrabiarek, zwłaszcza, jeśli maszyny mają podstawy powlekane tworzywem sztucznym.

Divinol T 3 EP ISO 32, ISO T 6 EP 68, T 8 EP ISO 100 i T 12 EP ISO 220 - najlepsze do stosowania przy obrabiarkach wypełnianych emulsją - są to specjalne smary demulgujące dla prowadnic i powierzchni ślizgowych zgodne z normą acc., DIN 51502 CGLP.
Są to środki smarne o wysokiej wydajności, zapewniają dobre zwilżenie i powłokę smarową łożysk. Specjalne dodatki zmniejszają tarcie przy rozruchu i zapobiegają efektom drgań ciernych przy niskich prędkościach ślizgów.



W dużej mierze pozwala uniknąć kontaktu bezpośredniego powierzchni ślizgowych, a smarowane powierzchnie są chronione przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. Umożliwia łagodne i jednolite ruchy nośników narzędzi i bardzo dokładne pozycjonowanie, nawet przy bardzo małych elementach i wysokich obciążeniach.



Wysokowydajne środki smarne
demulgujące

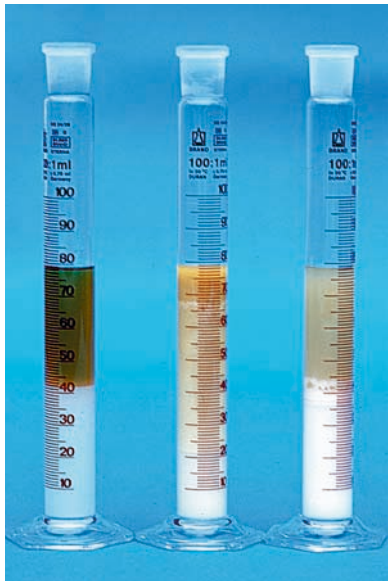
Charakterystyka	Divinol T3 EP ISO 32	Divinol T6 EP ISO 68	Divinol T8 EP ISO 100	Divinol T12 EP ISO 220	
Lepkość / 40 °C [mm²/sec]	32	68	100	220>	DIN 51562
Temperatura zapłonu °C	> 200	> 200	> 200	200	DIN ISO 2592
Temperatura krzepnięcia °C	< -12	< -10	< -10	< -10	DIN ISO 3016

Dane są średnimi z wartości mierzonych. Zastrzegamy sobie prawo do odstąpienia od obowiązujących tolerancji.

Charakterystyka demulgacji

Właściwości demulgujące olei do prowadnic, w kontakcie z emulsjami ma szczególne znaczenie. Zapewnia ona funkcjonalność oleju do prowadnic a także znacząco poprawia stabilność i wydajność chłodzenia emulsji smarującej przez separację oleju od emulsji. Pozwala uniknąć przerw. Ważne jest właściwe dopasowanie chłodziwa / oleju do prowadnic.

Nasze oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych Divinol T 3 EP ISO 32, ISO T 6 EP 68, T 8 EP ISO 100, T 12 EP ISO 220 oraz mieszalne z wodą chłodziwo Zubora są optymalnie dopasowane. Właściwości demulgujące są doskonałe, gdy preparaty są stosowane razem. Mieszanki emulsji i olejów do prowadnic oddzielają się szybko. W dużej mierze można uniknąć powstawania czarnych osadów (w zagłębieniach) i śladów po prowadnicach.

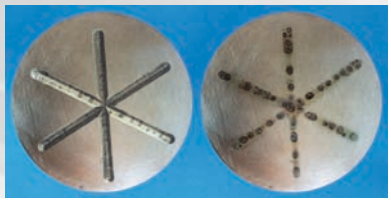


Czarne osady

Jeżeli mieszanina olejów podkładowych i mieszalnych z wodą smarów chłodzących pozostaje pomiędzy prowadnicami dłuższy czas na stali i odlewach żeliwnych mogą powstawać czarne osady. Czarnym osadom można w znacznym stopniu zapobiegać stosując nasze oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych w połączeniu z preparatem Zubora chłodziwem mieszalnym z wodą, na bazie dodatków uzupełniających.

Wyniki testów laboratoryjnych w celu określenia powstawania czarnych osadów w obecności smarów chłodzących mieszalnych z wodą:

Wynik badania przy użyciu Divinol T6 EP ISO 68



Dla porównania: intensywny czarny osad

Wysokowydajne środki smarne
dla obrabiarek olejowych

Charakterystyka	Divinol T6 KA ISO 68	Divinol T9 KA ISO 150	Divinol T12 KA ISO 220	
Lepkość / 40 °C [mm²/sec]	68	150	220	DIN 51562
Temperatura zapłonu °C	> 200	> 200	> 200	DIN ISO 2592
Temperatura krzepnięcia °C	< -12	< -12	< -10	DIN ISO 3016

Dane są średnimi z wartości mierzonych. Zastrzegamy sobie prawo do odstąpienia od obowiązujących tolerancji.

Divinol T6 KA ISO 68, ISO Divinol T9 KA 150 Divinol T12 KA ISO 220 - oznaczenie zgodne z normą DIN 51502 CGLP - są to specjalne oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych w obrabiarkach olejowych. Mogą być również stosowane w maszynach bez oddzielnego obiegu oleju, na przykład, gdy olej obróbczy i olej do prowadnic dostarczany jest z tego samego pojemnika.

Smary niskiej lepkości

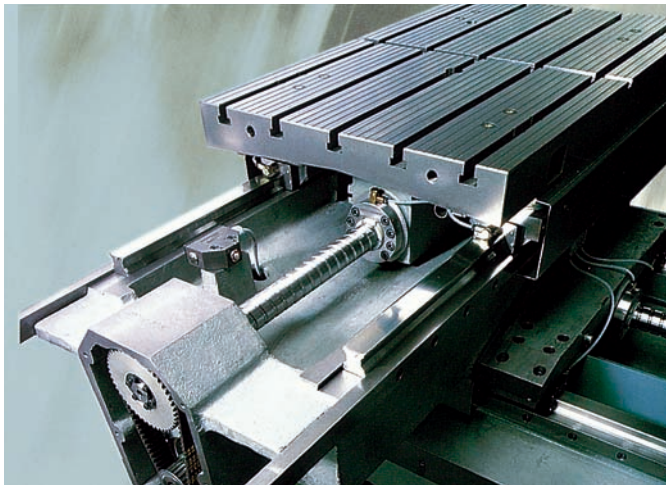
Zalecamy stosowanie niskiej lepkości smarów EP w klasyfikacji NLGI 00-000 do stosowania w systemach liniowych (prowadnice liniowe), gdzie smarowane są łożyska rolkowe, kulkowe lub igiełkowe. W ten sposób w dużej mierze uniknąć można efektu wymywania smarów z prowadnic spowodowanym, działaniem pracy chłodziwa.

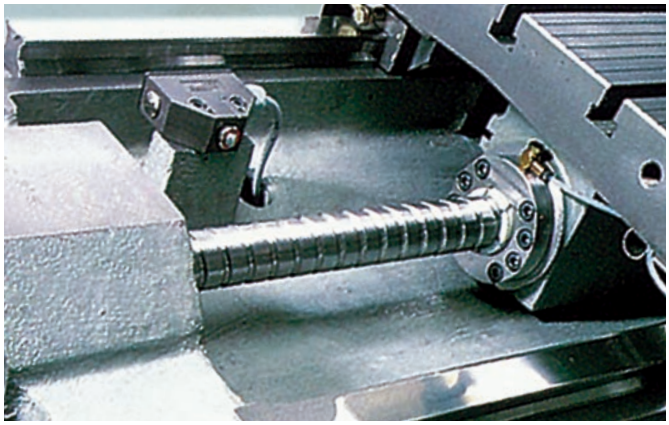
Nasza oferta

Divinol Lithogrease 00
Divinol Lithogrease 000

Oznaczenie zgodne z normą DIN 51502:
GP 00 N-30 lub GP 000 N-30;

Oznaczenie zgodne z normą ISO / DIS 6743-9:
ISO-L-XCDHB 00 lub
ISO-L-XCDHB 000



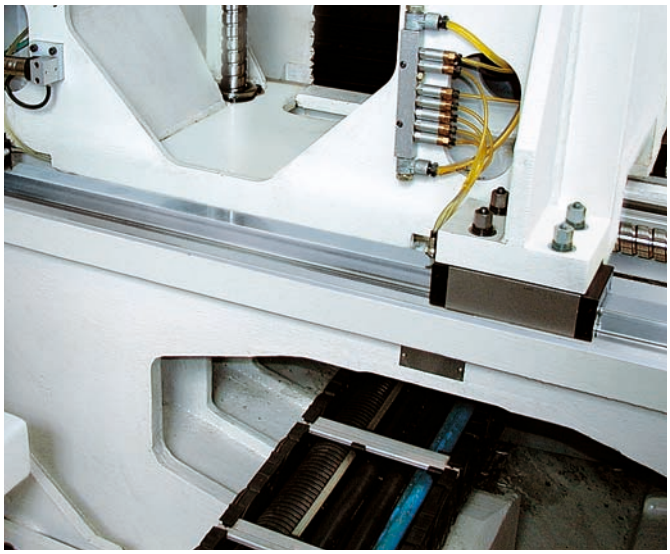


Stabilność i wydajność

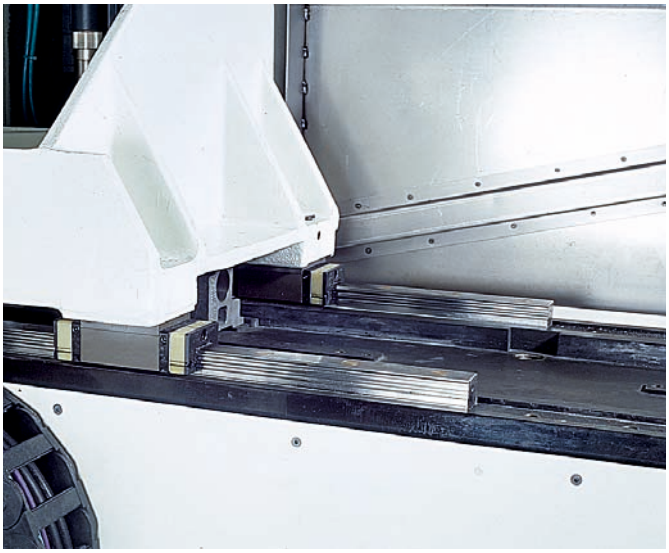
W celu zmniejszenia sił tarcia przy rozruchu do minimum i eliminując w ten sposób efekt drgań ciernych, smarowanie pełni ważną funkcję.

Warunki konieczne:

- optymalna konstrukcja nośników narzędzi i prowadnic
- prawidłowe położenie materiału roboczego na częściach ślizgowych
- ciągłe i precyzyjnie dozowanie smaru
- wybór odpowiednich smarów



Zalety w skrócie



Nasze oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych, wyróżniają się swoimi doskonałymi właściwościami, takimi jak:

- zdolność pracy łożysk przy wysokich ciśnieniach
- niskie tarcie statyczne
- niskie tarcie dynamiczne przy różnych prędkościach
- nie powodujące drgań ciernych
- doskonałe formowanie powłoki smarnej
- bardzo dobra ochrona przed korozją
- odporność na starzenie
- dobra ochrona przed zużyciem
- nadaje się szczególnie do podkładów powlekanych plastikiem
- mogą być również wykorzystywane jako olej przekładniowy i hydrauliczny.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG jest średniej wielkości, niezależną chemiczną firmą z siedzibą w Eislingen, Niemcy. Firma zatrudnia ponad 850 pracowników na całym świecie, z czego około 20% pracuje w dziale badań i rozwoju. To pokazuje, że Zeller+Gmelin jest nie tylko producentem i dostawcą, ale także ważnym partnerem rozwoju dla branży środków smarnych. Po dziesiątkach lat specjalizacji, istnieje obecnie w naszej ofercie ponad 700 wysokiej wydajności środków smarnych, które podzielono na następujące obszary:

Obróbka

- Wodorozcieńczalne oraz nie mieszalne z wodą chłodziwa do obróbki metali
- Inhibitory korozji / środki antykorozyjne

Formowanie

- Środki do obróbki plastycznej
- Środki do ciągnienia drutu
- Produkty do formowania na zimno

Oleje i smary przemysłowe

- Wysokowydajne smary przemysłowe
- Oleje przekładniowe i hydrauliczne
- Oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych

Oleje specjalne

- Środki smarne dla przemysłu tekstylnego
- Środki oddzielające/rozdzielające dla przemysłu drzewnego i metalowego
- Środki smarne dla hutnictwa proszkowego

Jesteśmy dla Ciebie w ponad 100 krajach na całym świecie!

Zeller+Gmelin

Oleje mineralne · Farby drukarskie · Chemia

Zeller+Gmelin Sp. z o.o.
ul. Wiejska 59, Długołęka, 55-095 Mirków
tel. +48 71 337 28 20 · fax +48 71 337 28 25
biuro@zeller-gmelin.pl · www.zeller-gmelin.pl